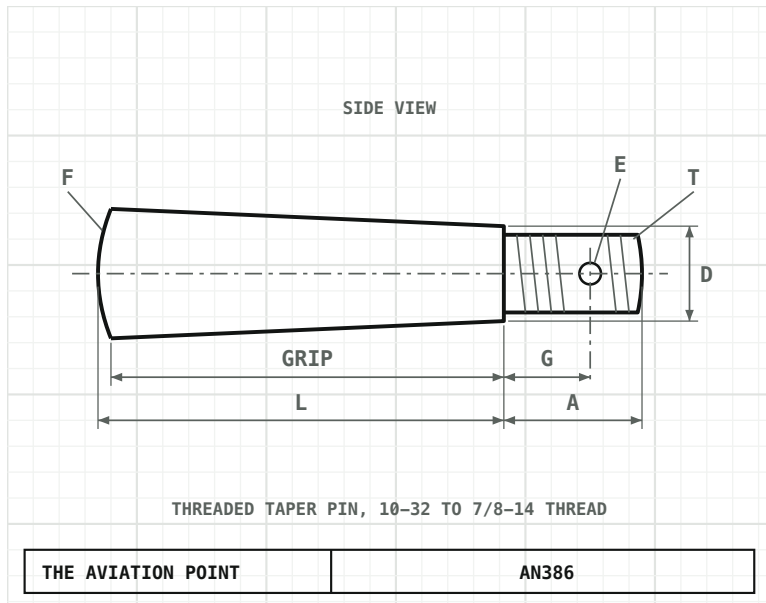
THE AVIATION POINT · THEAVIATIONPOINT.COM · THE AVIATION POINT · THEAVIATIONPOINT.COM · THE AVIATION POINT · THEAVIATIONPOINT.COM

AN386 — threaded taper pin, 10-32 to 7/8-14 thread (now NASM386)

AN386: threaded taper pin, sizes 1 to 10A (10-32 to 7/8-14 thread).



Engineering drawing · dimensions in inches

Specification

Item	Value
Current standard	NASM386 (part numbers unchanged)
Type	Threaded taper pin
Material	Steel, spec AN-S-9, AN-QQ-S-689, MIL-S-6049, MIL-S-6050, MIL-S-6098 or MIL-S-6758; tensile strength 125000 to 145000 psi
Finish	Cadmium plate, spec QQ-P-416, Type I, Class C
Status	Check the current issue before design use. Inactive for new design by Notice 2 (Jun 1997). Cancelled by Notice 4 (Feb 2000) and superseded by NASM386; the notice states the part numbers are identical.

Dimensions by size

Dimension, in	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	10A
T — Thread T (NF-3)	10-32	10-32	1/4-28	5/16-24	3/8-24	7/16-20	1/2-20	9/16-18	3/4-16	7/8-14	7/8-14
A — A	7/16	7/16	29/64	33/64	35/64	35/64	19/32	21/32	47/64	51/64	51/64
C — C, ±.005	.141	.141	.196	.250	.313	.360	.422	.482	.660	.773	.773
D — D, ±.002	.205	.255	.317	.355	.455	.505	.605	.755	.905	1.050	1.153
E — E drill, +.010 -.000	No. 50 (.070)	No. 50 (.070)	No. 48 (.076)	No. 48 (.076)	No. 36 (.106)	No. 36 (.106)	No. 36 (.106)	No. 28 (.141)	No. 28 (.141)	No. 28 (.141)	No. 28 (.141)
F — F, spherical radius	1/2	1/2	1/2	1/2	1/2	3/4	3/4	1	1	1-1/4	1-1/4
G — G	5/16	5/16	21/64	21/64	23/64	23/64	13/32	15/32	35/64	39/64	39/64
P — P	3/64	3/64	3/64	1/16	1/16	1/16	1/16	5/64	3/32	3/32	3/32
Nut	AN320-3	AN320-3	AN320-4	AN320-5	AN320-6	AN320-7	AN320-8	AN320-9	AN320-12	AN320-14	AN320-14
Washer (with either nut)	AN975-3	AN975-3	AN975-4	AN975-5	AN975-6	AN975-7	AN975-8	AN975-9	AN975-12	AN975-14	AN975-14
Cotter pin	AN380-2-2	AN380-2-2	AN380-2-2	AN380-2-2	AN380-3-3	AN380-3-3	AN380-3-3	AN380-4-4	AN380-4-5	AN380-4-5	AN380-4-5
Self-locking nut	AN364-1032	AN364-1032	AN364-428	AN364-524	AN364-624	AN364-720	AN364-820	AN364-918	AN364-1216	AN364-1414	AN364-1414

Dimensions in inches, as tabulated in the standard (letters as on its drawing). Nut, washer, cotter pin and self-locking nut: the mating hardware the standard lists for each size.

Part numbers

No. 1 (10-32) 17 part numbers

Part no.	Grip, in	Length L, in	No cotter pin hole
AN386-1-6	3/4	7/8	AN386-1-6A
AN386-1-7	7/8	1	AN386-1-7A
AN386-1-8	1	1-1/8	AN386-1-8A
AN386-1-9	1-1/8	1-1/4	AN386-1-9A
AN386-1-10	1-1/4	1-3/8	AN386-1-10A
AN386-1-11	1-3/8	1-1/2	AN386-1-11A
AN386-1-12	1-1/2	1-5/8	AN386-1-12A
AN386-1-13	1-5/8	1-3/4	AN386-1-13A

No. 2 (10-32) 19 part numbers

Part no.	Grip, in	Length L, in	No cotter pin hole
AN386-2-6	3/4	7/8	AN386-2-6A
AN386-2-7	7/8	1	AN386-2-7A
AN386-2-8	1	1-1/8	AN386-2-8A
AN386-2-9	1-1/8	1-1/4	AN386-2-9A
AN386-2-10	1-1/4	1-3/8	AN386-2-10A
AN386-2-11	1-3/8	1-1/2	AN386-2-11A
AN386-2-12	1-1/2	1-5/8	AN386-2-12A
AN386-2-13	1-5/8	1-3/4	AN386-2-13A

No. 3 (1/4-28) 21 part numbers

Part no.	Grip, in	Length L, in	No cotter pin hole
AN386-3-6	3/4	7/8	AN386-3-6A
AN386-3-7	7/8	1	AN386-3-7A
AN386-3-8	1	1-1/8	AN386-3-8A
AN386-3-9	1-1/8	1-1/4	AN386-3-9A
AN386-3-10	1-1/4	1-3/8	AN386-3-10A
AN386-3-11	1-3/8	1-1/2	AN386-3-11A
AN386-3-12	1-1/2	1-5/8	AN386-3-12A
AN386-3-13	1-5/8	1-3/4	AN386-3-13A

No. 4 (5/16-24) 23 part numbers

Part no.	Grip, in	Length L, in	No cotter pin hole
AN386-4-6	3/4	7/8	AN386-4-6A
AN386-4-7	7/8	1	AN386-4-7A
AN386-4-8	1	1-1/8	AN386-4-8A
AN386-4-9	1-1/8	1-1/4	AN386-4-9A
AN386-4-10	1-1/4	1-3/8	AN386-4-10A
AN386-4-11	1-3/8	1-1/2	AN386-4-11A
AN386-4-12	1-1/2	1-5/8	AN386-4-12A
AN386-4-13	1-5/8	1-3/4	AN386-4-13A

No. 5 (3/8-24) 26 part numbers

Part no.	Grip, in	Length L, in	No cotter pin hole
AN386-5-6	3/4	15/16	AN386-5-6A
AN386-5-7	7/8	1-1/16	AN386-5-7A
AN386-5-8	1	1-3/16	AN386-5-8A
AN386-5-9	1-1/8	1-5/16	AN386-5-9A
AN386-5-10	1-1/4	1-7/16	AN386-5-10A
AN386-5-11	1-3/8	1-9/16	AN386-5-11A
AN386-5-12	1-1/2	1-11/16	AN386-5-12A
AN386-5-13	1-5/8	1-13/16	AN386-5-13A

No. 6 (7/16-20) 26 part numbers

Part no.	Grip, in	Length L, in	No cotter pin hole
AN386-6-8	1	1-3/16	AN386-6-8A
AN386-6-9	1-1/8	1-5/16	AN386-6-9A
AN386-6-10	1-1/4	1-7/16	AN386-6-10A
AN386-6-11	1-3/8	1-9/16	AN386-6-11A
AN386-6-12	1-1/2	1-11/16	AN386-6-12A
AN386-6-13	1-5/8	1-13/16	AN386-6-13A
AN386-6-14	1-3/4	1-15/16	AN386-6-14A
AN386-6-15	1-7/8	2-1/16	AN386-6-15A

Reference data. The aircraft manufacturer's documentation (SRM / IPC) takes precedence.

THE AVIATION POINT · THEAVIATIONPOINT.COM · THE AVIATION POINT · THEAVIATIONPOINT.COM · THE AVIATION POINT · THEAVIATIONPOINT.COM

THE AVIATION POINT · THEAVIATIONPOINT.COM · THE AVIATION POINT · THEAVIATIONPOINT.COM

No. 7 (1/2-20) 26 part numbers

Part no.	Grip, in	Length L, in	No cotter pin hole
AN386-7-10	1-1/4	1-7/16	AN386-7-10A
AN386-7-11	1-3/8	1-9/16	AN386-7-11A
AN386-7-12	1-1/2	1-11/16	AN386-7-12A
AN386-7-13	1-5/8	1-13/16	AN386-7-13A
AN386-7-14	1-3/4	1-15/16	AN386-7-14A
AN386-7-15	1-7/8	2-1/16	AN386-7-15A
AN386-7-16	2	2-3/16	AN386-7-16A
AN386-7-17	2-1/8	2-5/16	AN386-7-17A

No. 8 (9/16-18) 28 part numbers

Part no.	Grip, in	Length L, in	No cotter pin hole
AN386-8-10	1-1/4	1-7/16	AN386-8-10A
AN386-8-11	1-3/8	1-9/16	AN386-8-11A
AN386-8-12	1-1/2	1-11/16	AN386-8-12A
AN386-8-13	1-5/8	1-13/16	AN386-8-13A
AN386-8-14	1-3/4	1-15/16	AN386-8-14A
AN386-8-15	1-7/8	2-1/16	AN386-8-15A
AN386-8-16	2	2-3/16	AN386-8-16A
AN386-8-17	2-1/8	2-5/16	AN386-8-17A

No. 9 (3/4-16) 29 part numbers

Part no.	Grip, in	Length L, in	No cotter pin hole
AN386-9-12	1-1/2	1-3/4	AN386-9-12A
AN386-9-13	1-5/8	1-7/8	AN386-9-13A
AN386-9-14	1-3/4	2	AN386-9-14A
AN386-9-15	1-7/8	2-1/8	AN386-9-15A
AN386-9-16	2	2-1/4	AN386-9-16A
AN386-9-17	2-1/8	2-3/8	AN386-9-17A
AN386-9-18	2-1/4	2-1/2	AN386-9-18A
AN386-9-19	2-3/8	2-5/8	AN386-9-19A

No. 10 (7/8-14) 27 part numbers

Part no.	Grip, in	Length L, in	No cotter pin hole
AN386-10-14	1-3/4	2	AN386-10-14A
AN386-10-15	1-7/8	2-1/8	AN386-10-15A
AN386-10-16	2	2-1/4	AN386-10-16A
AN386-10-17	2-1/8	2-3/8	AN386-10-17A
AN386-10-18	2-1/4	2-1/2	AN386-10-18A
AN386-10-19	2-3/8	2-5/8	AN386-10-19A
AN386-10-20	2-1/2	2-3/4	AN386-10-20A
AN386-10-21	2-5/8	2-7/8	AN386-10-21A

No. 10A (7/8-14) 19 part numbers

Part no.	Grip, in	Length L, in	No cotter pin hole
AN386-10A-14	1-3/4	2	AN386-10A-14A
AN386-10A-15	1-7/8	2-1/8	AN386-10A-15A
AN386-10A-16	2	2-1/4	AN386-10A-16A
AN386-10A-17	2-1/8	2-3/8	AN386-10A-17A
AN386-10A-18	2-1/4	2-1/2	AN386-10A-18A
AN386-10A-19	2-3/8	2-5/8	AN386-10A-19A
AN386-10A-20	2-1/2	2-3/4	AN386-10A-20A
AN386-10A-21	2-5/8	2-7/8	AN386-10A-21A

Showing 88 of 261 rows. Complete table: theaviationpoint.com/parts/pins/an386/

How to read the part number

Part	Meaning
Format	AN386-<dash>
Example	AN386-1-8 — Pin No. 1, grip 1 (8/8), with cotter pin hole; AN386-1-8A is the same pin without the hole

Notes

- **Current standard: NASM386.** AN386 is now controlled by **NASM386** (AN386 Rev. 3, Notice 4). The part numbers do not change: **AN386-1-6** is still the number on drawings, IPCs and bags, and it is the same part. Order it by that number; the current document is NASM386.
- First dash number: pin size, the number of the B & S taper reamer; second dash number: grip in eighths of an inch. Add A after the second dash number for the pin without cotter pin hole.
- Length L = grip + 1/8 for sizes 1 to 4, grip + 3/16 for sizes 5 to 8 and grip + 1/4 for sizes 9, 10 and 10A.
- Taper .500 in per ft (sizes 10 and 10A: .516 in per ft); tolerance on taper ±.001 for length L. Size 10A requires the No. 10 reamer.
- The grips listed cover the full range obtainable from standard B & S taper reamers: do not specify pins longer than those listed.
- Thread T: NF-3, spec MIL-S-7742; two imperfect threads max. Radius .015 ±.005 at both corners; round end optional.
- On drawings the part number is followed by: "Small end of tapered shank shall not extend more than 1/16 in. above surface of work."
- Tapered surface smooth and free from tool marks. Tolerances unless otherwise specified: fractions ±1/64.

SOURCES · AN386 Rev. 3, 23 Feb 1954 — Pin — Threaded Taper

SCAN · OPEN THIS DATA SHEET
theaviationpoint.com/parts/pins/an386/

Reference data. The aircraft manufacturer's documentation (SRM / IPC) takes precedence.